



# 3M 307EA - TRIZACT™

Dados Técnicos

Janeiro/2014

Substitui: Setembro/2004

## DESCRIÇÃO do PRODUTO:

São lixas desenvolvidas para utilização nos mercados metalúrgico, automobilístico e moveleiro, onde há necessidade de um lixamento preciso e uniforme, com baixa geração de calor.

→ Costado de Rayon - resistência e flexibilidade.

→ Granulometria própria - nova tecnologia, qualidade de acabamento e alta durabilidade

## CARACTERÍSTICAS do PRODUTO:

→ **Mineral** : Óxido de Alumínio Marrom Premium

→ **Granulometria** : Tecnologia Patenteada 3M

→ **Costado** : Pano Peso JE – tecido sintético Rayon de alta flexibilidade

→ **Adesivo** : Resina com dissipador de calor

→ **Camada** : Estruturada Geometricamente Piramidal – Tecnologia de Micro Replicação 3M TRIZACT™

→ **Disponibilidade** : Grãos A100, A80, A65, A45, A30, A16 e A6.

→ **Formas de Conversão** : Correias, folhas, discos e pedaços.

→ **Largura máxima disponível** : 16” ( 406 mm )

→ **Embalagem** : Varia de acordo com a forma de conversão e grão.

## INSTRUÇÕES de USO:

1. Toda correia de lixa 237AA deve ter a emenda topo, ou seja, pode ser usada em qualquer sentido.

### 2. USO EXCLUSIVO NA INDÚSTRIA METALÚRGICA

#### 3. Sequência de Grão no Processo de Lixamento:

Utilize sempre uma sequência de grãos adequada para se obter o acabamento desejado. Como regra geral, para se obter a melhor relação entre acabamento e performance da lixa, recomenda-se no caso específico do Trizact, o método que chamamos de LBF - “Last Belt First “ - Última Correia Primeiro. Podemos resumir o LBF, como sempre iniciar um teste pelas etapas de acabamento.

Analise em primeiro lugar as operações de acabamento, sugerindo o Abrasivo Estruturado que será adequado para fornecer tal acabamento. Faça, em seguida, a sequência normal do cliente, introduzindo os Abrasivos Estruturados no momento correto. Como exemplo : se o cliente esta usando uma sequência de lixamento #80 + #150 + #220 + #320 + #400 + Roda de Sisal + Roda de Feltro com massa + Lavagem + Eletropolimento.

Avaliação sugerida: Inicialmente teste o A16 ou A6 em substituição ao #400. Em seguida, Utilizar o A45 ou A30 em substituição aos grãos 220 e 320 e em seguida utilizar o grão A100 ou A65 em substituição aos grãos 80 e 150. (lembre-se que o correto é sempre A45 seguido de A16 e A30 seguido de A6). Desta forma, a sequência final com lixa Trizact seria:

A100 ou A65 + A45 ou A30 + A16 ou A6 + Sequência normal de polimento.

As grandes vantagens deste método são de mostrar os resultados rapidamente e facilitar montagem do sistema mais efetivo, inteligente e eficiente com os Abrasivos Estruturados - Trizact.

## APLICAÇÕES do PRODUTO:

Desenvolvida para utilização nos mercados que necessitam de acabamento mais consistente e uniforme. A construção Trizact proporciona um excelente rendimento da camada abrasiva em função da estrutura múltipla de grãos abrasivos. Permite a maximização de ganhos de rendimento e produtividade, permitindo diminuição em etapas de lixamento oferecendo redução de custos diretos e indiretos. As principais aplicações desta lixa são para o mercado metalúrgico onde se necessita alta flexibilidade do costado no lixamento de aço carbono, aço inox, ligas de níquel, latão, bronze, alumínio, cobalto, cromo, titânio e outros, em operações automáticas ou manuais.

## CONDIÇÕES de ARMAZENAMENTO e PRAZO DE VALIDADE:

⇒ O produto deve ser estocado em sua embalagem original, à uma temperatura entre 15°C ( 59F ) e 26°C ( 79F ) e umidade relativa entre 35% a 50 %, além de estar afastado de pisos, janelas , paredes externas e locais úmidos. Armazenamento incorreto pode ocasionar perda de performance da lixa e comprometer a segurança do usuário.

Prazo de validade de 5 anos para o abrasivo em si e de 2 anos para a emenda de correia, se mantido as condições originais de armazenagem.

| CARACTERÍSTICAS                                                                     | BENEFÍCIOS                                                                                                                                                          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Costado de Pano tipo Rayon – Peso J</b>                                          | ⇒ Resistente para operações em lixadeiras<br>⇒ Excelente flexibilidade<br>⇒ Indicado para peças curvas e operações que exijam flexibilidade                         |
| <b>Resina misturada com Dissipador de Calor</b>                                     | ⇒ Camada abrasiva flexível<br>⇒ Alto rendimento<br>⇒ Diminui aquecimento gerado no lixamento                                                                        |
| <b>Mineral: Óxido de Alumínio Marrom Premium - construção estruturada piramidal</b> | ⇒ Indicado para metais ferrosos e suas ligas<br>⇒ Resistente a fratura / desgaste<br>⇒ Alto poder de corte e alto rendimento<br>⇒ Acabamento uniforme e consistente |



**Divisão de Sistemas Abrasivos**  
3M do Brasil Ltda.  
Fone (0xx19) 3838 – 7000  
Via Anhanguera, km 110  
Cx. Postal 123, Campinas – SP  
CEP 13001-970

**Serviço de Atendimento ao Cliente / Consumidor**  
Centro de Relacionamento com o Cliente  
Fone : 0800152626 ou 0800550605  
Linha Aberta 3M  
Fone : 0800-013-2333

**Informações:**  
Consulte o Serviço Técnico  
Fone : (0xx19) 3838-6849 / 6788/ 6762 / 6333  
Fax : (0xx19) 3838-6892